

Epojet

Résine époxy bicomposant super fluide pour injection

DOMAINE D'APPLICATION

- Réparation monolithique des structures fissurées suite aux surcharges, aux chocs accidentels, aux phénomènes sismiques.
- Collage et renfort structural par injection à basse pression

Quelques exemples d'application

- Réparation structurale de poutres, poteaux et planchers fissurés au moyen d'une injection à basse pression.
- Renfort des poutres et des planchers au moyen de béton plaqué par injection dans les cas où l'utilisation directe d'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2** n'est pas possible
- Réparation des imperméabilisations de bassins, réservoirs ou canaux fissurés.
- Réparation par injection, d'éléments de façade, de revêtements et d'éléments décoratifs en phase de décollement.
- Injection de protection des câbles précontraint.
- Consolidation structurale et réparation d'ouvrages routiers, privés et publics fissurés.
- Traitement des fissures des chapes ciment.
- Consolidation et réparation par injection, des structures en béton dégradées suite à des phénomènes sismiques, d'effondrements ou de chocs.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Epojet** est un adhésif époxy sans solvant constitué de deux composants pré-dosés (composant A = résine et composant B = durcisseur) à mélanger avant utilisation.
- Une fois mélangé, **Epojet** a une consistance liquide, parfaitement adaptée à l'injection.
- **Epojet** durcit sans retrait, par polymérisation.
- **Epojet** est imperméable à l'eau.
- **Epojet** possède des résistances mécaniques élevées.
- **Epojet** adhère parfaitement sur le béton et l'acier.

N.B. : **Epojet** répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 («Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définition, exigences, contrôle qualité et évalutation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes») ainsi qu'aux exigences requises par la norme EN 1504-5 («Injection du béton»).

INDICATIONS IMPORTANTES

Ne pas utiliser **Epojet** à des températures inférieures à +5°C.

Ne pas appliquer **Epojet** sur des surfaces mouillées

Ne pas appliquer **Epojet** sur des supports pulvérulents, friables ou inconsistants.

Ne pas utiliser **Epojet** pour le traitement des joints de dilatation

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Avant de procéder à l'injection, la surface du béton doit être parfaitement propre et solide.

Eliminer toute partie friable ou peu adhérente ainsi que toute trace de poussière, laitance de ciment, peinture et autres substances au moyen d'un brossage ou d'un sablage.

Le béton imprégné d'huile ou de graisse doit être démoli complètement.

Positionnement du renfort métallique et injection

Eliminer toute trace de rouille ou de graisse du renfort métallique par sablage (décapage à fer blanc SA 2 ½) ou éventuellement par polissage. Dans ce cas, dégraisser la plaque d'acier à l'aide de solvants puis positionner la plaque sur le béton avec des chenilles à expansion. Fixer ensuite des tubes à injection avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**.

Rebouchage des fissures par injection

- Percer des trous de 8 à 9 mm de diamètre le long des fissures puis dépoussiérer soigneusement avec de l'air comprimé.
- Sceller des tubes d'injection dans ces trous avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**.
- Dans le cas où il n'est pas possible de percer des trous du fait de dimensions trop réduites et de nombreuses ramifications des fissures, utiliser des injecteurs à platine à positionner sur les fissures et à fixer au béton avec des chevilles ou avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**.

Après durcissement d'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2** (minimum 12 heures) dépoussiérer soigneusement les fissures avec de l'air comprimé.

Préparation du produit

- Verser le composant B dans le composant A puis mélanger avec un malaxeur électrique jusqu'à parfaite homogénéité.
- Insister sur le fond et les parois du seau afin de bien mélanger la totalité des deux composants.

N.B. : **Epojet** est livré en kits prédosés. Choisir le conditionnement adapté aux travaux à effectuer car il est déconseillé de fractionner les composants avant le mélange. Toute erreur de dosage des deux composants empêcherait le durcissement du produit.

Si toutefois le produit devait être utilisé partiellement, utiliser une balance électronique de précision.

APPLICATION

- Injecter immédiatement **Epojet** avec une pompe adaptée (se reporter au guide STRRES) dans les tubes préalablement scellés.
- En vertical : on commencera l'injection par le tube du bas.
- Injecter jusqu'à ce que la résine ressorte par le tube situé au-dessus. Fermer ce tube d'injection puis continuer par le tube suivant. procéder de la même manière jusqu'à saturation de la totalité des volumes à traiter.

Dans le cas de fissures horizontales, verser **Epojet** simplement par coulage.

Epojet doit être mis en œuvre dans les 40 minutes (à +23°C) qui suivent sa préparation. Eviter d'utiliser **Epojet** lorsque la température extérieure et du support est inférieure à +5°C.

CONSOMMATION

Traitement des fissures : 1,1 kg/litre de cavité à remplir.
Collage acier/béton : 1,1 kg/m^2 et par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Epojet est livré en

- kit de 4kg (composant A 3,2 kg + composant B 0,8 kg)
- kit de 2,5 kg (composant A 2 kg + composant B 0,5 kg)

NETTOYAGE

Le produit frais se nettoie avec des solvants (alcool, acétone). Ne pas attendre le durcissement du produit.

STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine dans un local à une température non inférieure à +5°C

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Epojet composant A est irritant par contact direct avec les yeux et la peau. Le composant B contient une substance fortement caustique et nocive. Des phénomènes de sensibilisation peuvent se manifester à la suite de contacts répétés ou prolongés. Eviter tout contact avec la peau ou avec les yeux. Dans le cas de contact avec la peau, laver abondamment à l'eau et au savon puis, si nécessaire, consulter un médecin. Dans le cas de contact avec les yeux, laver à l'eau claire puis consulter un médecin. Utiliser le produit dans un local aéré. **Epojet** est dangereux pour les organismes aquatiques : éviter de disperser le produit dans l'environnement.



Mélange d'Epojet



Fixation des injections avec Adesilex PG1





DONNÉES TECHNIQUES (valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif)

IDENTIFICATION DU PRODUIT

	COMPOSANT A	COMPOSANT B
Consistance	Liquide	Liquide
Couleur	Jaune transparent	Jaune transparent
Masse volumique (g/cm³)	1,15	1,12
Viscosité Brookfield (mPa.s)	500 (mobile 2 - vitesse 20)	320 (mobile 2 - vitesse 20)
Stockage entre + 5°C et + 30°C	24 mois en emballage d'origine dans un local tempéré	
Classe de danger selon la directive CE 1999/45	Irritant Dangereux pour l'environnement Avant l'utilisation, consulter le paragraphe "Instructions de sécurité pour la préparation et la mise en œuvre" et les informations reportées sur l'emballage et sur la fiche des données de sécurité.	Corrosif
Classification douanière	3907 30 00	

DONNÉES D'APPLICATION

Rapport du mélange	Composant A : Composant B = 4 : 1
Consistance du mélange	Très liquide
Couleur du mélange	Jaune transparent
Masse volumique du mélange (kg/m³)	1140
Viscosité Brookfield (mPa.s)	380 (mobile 2 - vitesse 5)
Durée d'utilisation à + 23°C à + 30°C	 40 minutes 20 minutes
Temps de prise à + 23°C à + 30°C	 4 heures 3 heures
Température d'application	De + 5 à + 30°C
Durcissement complet	7 jours

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Caractéristiques d'essai	Méthode	Exigences selon la norme EN1504-5	Performances du produit	
Adhérence par traction directe	EN 12618-2	Rupture cohésive du support	Spécificité atteinte	
Adhérence par cisaillement	EN 12618-3	Rupture monolithique	Spécificité atteinte	
Retrait volumétrique (%)	EN 12617-2	< 3	1,9	
Température de transition vitreuse	EN 12614	≥ + 40°C	> + 40°C	
Injection dans colonne de sable à l'état sec et humide	EN 1771	Classe d'injection : fissures de 0,1 mm : < 4 min fissures entre 0,2 et 0,3 mm : < 8 min	Sec 4 min et 41 sec.	Humide 4 min et 50 sec.
		Traction indirecte : > 7 N/mm²	14 N/mm²	11 N/mm²
Durabilité (cycles gel/dégel et humide/sec)	**EN 12618-2**	Rupture cohésive du support	Spécificité atteinte	
Résistance à la traction à +5°C (N/mm²)	**EN 1543**	Résistance à la traction > 3 N/mm² à 72 heures à la température minimum d'utilisation	> 4,9	
Résistance à la traction (N/mm²)	**EN ISO 527**	-	44	
Module élastique à la traction (N/mm²)	**EN ISO 527**	-	3.400	
Déformation à la rupture (%)	**EN ISO 527**	-	1,0	
Résistance à la compression (N/mm²)	**ASTM D 695**	-	100	



Injection d'Epojet dans des poutres renforcées avec des plaques métalliques



Rénovation par injection des structures horizontales



N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, Il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

08-2011